

# Технический паспорт

## EGGER MDF-MB E1

Рецептура: 605

Область применения: для использования в помещениях с сухим режимом эксплуатации, преимущественно в производстве мебели и внутренней отделке интерьеров, для глубокого фрезерования.

### Плита по ГОСТ 32687-2014 (в соответствии с EN 622-5)

Механические характеристики Средние значения для плит	Единица измерения	Диапазон толщин		
		>12–19	>19–30	>30–40
	[мм]			
Плотность, ГОСТ 10634-88	[кг/м <sup>3</sup> ]	обусловлена спецификой завода		
Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, ГОСТ 10636-90	[МПа]	≥ 0,85	≥ 0,80	≥ 0,75
Предел прочности при изгибе, ГОСТ 10635-88	[МПа]	≥ 35	≥ 31	≥ 26
Модуль упругости при изгибе, ГОСТ 10635-88	[МПа]	≥ 3200	≥ 3100	≥ 2900
Разбухание по толщине за 24 ч, ГОСТ 10634-88	[%]	≤ 10	≤ 8	≤ 7
Удельное сопротивление нормальному отрыву наружного слоя, ГОСТ 23324-09	[МПа]	≥ 1,2		
Удельное сопротивление выдергиванию шурупов из пласти, ГОСТ 10637-10	[Н/мм]	60		
Удельное сопротивление выдергиванию шурупов из кромки, ГОСТ 10637-10	[Н/мм]	40		
Содержание песка	[%]	≤ 0,02		
Влажность при поставке, ГОСТ 10634-88	[%]	6±2		
Поверхностное поглощение	[мм]	-		
Содержание формальдегида, ГОСТ 27678-88	[мг/100г]	8		

Общие допуски	Единица измерения	Диапазон толщин		
		>6,0–9	>9-12	>12–19
	[мм]			
Допуск по длине	[мм]	±2,0 мм/м, максимум ±5,0		
Допуск по ширине	[мм]	±2,0 мм/м, максимум ±5,0		
Перпендикулярность кромок	[мм/м]	≤ 2,0		
Прямолинейность кромок	[мм/м]	≤ 1,5		
Допуск по толщине	[мм]	±0,2	Допуск по толщине	[мм]
Стандартное шлифование		K180		