

# Технический паспорт EGGER MDF-ST E1

Рецептура: 500

Область применения: для использования в помещениях с сухим режимом эксплуатации, преимущественно для производства мебели и внутренней отделки. Очень ровная поверхность, высокие упруго-механические свойства плиты.

## Плита по ГОСТ 32274-2013 (в соответствии с EN 622-5)

Механические характеристики Средние значения для плит	Единица измерения	Диапазон толщин				
		[мм]	>6,0–9	>9-12	>12–19	>19–30
Плотность, ГОСТ 10634-88	[кг/м <sup>3</sup> ]	обусловлена спецификой завода				
Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, ГОСТ 10636-90	[МПа]	>0,65	>0,60	>0,55	>0,55	>0,50
Предел прочности при изгибе, ГОСТ 10635-88	[МПа]	>23	>22	>20	>18	>17
Модуль упругости при изгибе, ГОСТ 10635-88	[МПа]	>2700	>2500	>2200	>2100	>1900
Разбухание по толщине за 24 ч, ГОСТ 10634-88	[%]	<17	<15	<12	<10	<8
Удельное сопротивление нормальному отрыву наружного слоя, ГОСТ 23324-09	[МПа]	>1,0				
Удельное сопротивление выдергиванию шурупов из пласти, ГОСТ 10637-10	[Н/мм]	60				
Удельное сопротивление выдергиванию шурупов из кромки, ГОСТ 10637-10	[Н/мм]	40				
Содержание песка	[%]	≤ 0,02				
Влажность при поставке, ГОСТ 10634-88	[%]	6±2				
Поверхностное поглощение	[мм]	-				
Содержание формальдегида, ГОСТ 27678-88	[мг/100г]	8				

Общие допуски	Единица измерения	Диапазон толщин				
		[мм]	>6,0–9	>9-12	>12–19	>19–30
Допуск по длине	[мм]	±2,0 мм/м, максимум ±5,0				
Допуск по ширине	[мм]	±2,0 мм/м, максимум ±5,0				
Перпендикулярность кромок	[мм/м]	≤ 2,0				
Прямолинейность кромок	[мм/м]	≤ 1,5				
Допуск по толщине	[мм]	±0,2	±0,2	±0,2	±0,3	±0,3
Стандартное шлифование		K150				